



Philips
Monitor LCD,
retroiluminación LED

V-line

47 cm (18,5")

196V3LSB2

Disfruta de magníficas imágenes LED en colores vivos

Es un gusto usar esta pantalla tan delgada y atractiva. Las funciones esenciales como SmartContrast que garantizan imágenes ricas y brillantes la convierten en una buena opción.

Gran calidad de imagen

- Tecnología LED para colores naturales
- Tonos en negro con más matices gracias a SmartContrast 1000000:1

Diseño que complementa cualquier interior

- Diseño atractivo, fino y brillante
- Pestaña con pequeña base que combina con cualquier estilo

Más ecológicos cada día

- Pantalla ecológica sin mercurio
- Energy Star para un consumo de energía bajo y eficiente

Gran comodidad

- Ajuste sencillo de pantalla con SmartControl Lite

PHILIPS
sense and simplicity

Especificaciones

Imagen/Pantalla

- Tipo de panel LCD: LCD TFT
- Tipo de retroiluminación: Sistema White LED
- Tamaño de panel: 47 cm (18,5")
- Área de visualización efectiva: 409,8 (H) x 230,4 (V)
- Relación de aspecto: 16:9
- Resolución óptima: 1366 x 768 a 60 Hz
- Tiempo de respuesta (típico): 5 ms
- Brillo: 200 cd/m²
- SmartContrast: 10.000.000:1
- Relación de contraste (típica): 600:1
- Punto de píxel: 0,30 x 0,30 mm
- Ángulo de visión: @ C/D > 10, 90° (H) / 50° (V)
- Colores de pantalla: 16,7 M
- Frecuencia de escaneo: 30 - 83 kHz (H) / 56 - 75 Hz (V)
- sRGB

Conectividad

- Entrada de señal: VGA (analógica)
- Entrada sincronizada: Sincronización separada, Sincronización en verde

Cómodas funciones

- Comodidad para el usuario: 4:3 Súper ancha / Arriba, Brillos / Atrás, Menu (Menú), Conexión / desconexión, Auto / Abajo
- Idiomas OSD: Inglés, Francés, Alemán, Español, Italiano, Ruso, Chino simplificado, Portugués, Turco
- Otra comodidad: bloqueo Kensington
- Compatibilidad Plug & Play: DDC/CI, Mac OS X, sRGB, Windows 7

Soporte

- Inclinación: -5/+20 grado

Potencia

- En modo: 16,31 W (prueba EnergyStar 5.0)
- Modo de espera: < 0,5 W



- Modo desactivado: < 0,5 W
- Indicador LED de alimentación: Funcionamiento: blanco, Modo de espera: blanco (parpadeante)
- Alimentación: Integrada, 100-240 V CA, 50/60 Hz

Dimensiones

- Producto con soporte (mm): 463 x 358 x 204 mm
- Producto sin soporte (mm): 463 x 284 x 44 mm
- Embalaje en mm (an. x al. x prof.): 507 x 377 x 101 mm

Peso

- Producto con soporte (kg): 2,39 kg
- Producto sin soporte (kg): 2,09 kg
- Producto con embalaje (kg): 3,33 kg

Condiciones de funcionamiento

- Rango de temperatura (funcionamiento): 0 °C a 40 °C
- Rango de temperatura (almacenamiento): -20° C a 60° C
- Humedad relativa: 20%-80 %
- MTBF: 30.000 hora(s)

Desarrollo sostenible

- Protección del medio ambiente y ahorro de energía: EnergyStar 5.0, EPEAT Silver, RoHS, Sin plomo, Sin mercurio
- Material de embalaje reciclable: 100 %

Cumplimiento de normativas y estándares

- Aprobación de regulaciones: BSMI, Marca CE, FCC Clase B, GOST, PSB, SASO, SEMKO, TUV Ergo, TUV/GS, UL/cUL, WEEE

Carcasa

- Color: Negro
- Acabado: Brillante (bisel frontal)/Textura (cubierta posterior)

Destacados

Tecnología LED

Los LED blancos son dispositivos de estado sólido que se iluminan completamente, con un brillo constante y un tiempo de inicio de ahorro de energía más rápido. Los LED no contienen mercurio, lo que permite un reciclaje y un proceso de deshecho ecológicos. Los LED permiten un mayor control de la regularidad de la retroiluminación de LCD, lo que da como resultado una relación de contraste elevada. Además, ofrece una reproducción de color superior gracias a un brillo constante a través de la pantalla.

Relación de SmartContrast 1000000:1



Quieres que tu pantalla plana LCD te ofrezca el mayor contraste y las imágenes más vibrantes. El avanzado sistema de procesamiento de imágenes de Philips, junto con su exclusiva tecnología de atenuación extrema y refuerzo de la retroiluminación, te ofrecen las imágenes más vibrantes. SmartContrast aumenta el contraste con unos excelentes niveles de negro y gran precisión en las tonalidades y colores oscuros. El resultado son unas imágenes vivas y brillantes, con un gran contraste y con colores vibrantes.

SmartControl Lite

SmartControl Lite es la siguiente generación de software que controla la interfaz de usuario del monitor basándose en iconos 3D. Esto permite al usuario configurar perfectamente parámetros del monitor como el color, brillo, calibración de la pantalla, multimedia, gestión de ID, etc. con el ratón.

Sin mercurio

Los monitores de Philips con retroiluminación LED no contienen mercurio, una de las sustancias naturales más tóxicas que afectan a los seres humanos y a los animales. De esta forma, la visualización y la vida útil son ecológicas desde la fabricación hasta el deshecho.

Energy Star 5.0

Energy Star es un programa de ahorro de energía patrocinado por la agencia estadounidense EPA (Environmental Protection Agency) que también ha sido adoptado por muchos otros países. La certificación Energy Star te garantiza que estás adquiriendo un producto que cumple con los últimos estándares en ahorro de energía y que ahorra la máxima energía posible en todos los niveles de funcionalidad. Los nuevos monitores de Philips cumplen o superan estos estándares. Por ejemplo, en el modo de suspensión Energy Star 5.0 necesita consumir menos de 1 vatio de energía mientras que los monitores Philips consumen menos de 0,5 vatios. Para obtener más información visita www.energystar.gov



Fecha de emisión
2012-03-07

Versión: 1.0.2

12 NC: 8670 000 82973
EAN: 87 12581 62351 7

© 2012 Koninklijke Philips Electronics N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Las marcas registradas son propiedad de Koninklijke Philips Electronics N.V. o de sus propietarios respectivos.

www.philips.com