

Philips
Monitor LCD

S Line

22 (21,5"/54,6 cm en diagonal)
1920 x 1080 (Full HD)

223S5LSB



Funciones esenciales, rendimiento eficiente

para una productividad máxima

La pantalla LED de Philips, que utiliza una carcasa sin PVC y BFR, es ideal para una productividad ecológica

Imágenes vivas en todo momento

- Tecnología LED para colores intensos
- Pantalla de 16:9 con Full HD para unas imágenes nítidas
- SmartContrast para unos tonos negros con más matices

Opción fantástica

- Diseño compacto que ahorra espacio
- Pantalla ecológica sin mercurio
- El montaje VESA aporta flexibilidad

PHILIPS

Especificaciones

Imagen/Pantalla

- Tipo de panel LCD: LCD TFT
- Tipo de retroiluminación: Sistema White LED
- Tamaño de panel: 21,5 pulgadas / 54,6 cm
- Área de visualización efectiva: 476,64 (H) x 268,11 (V)
- Relación de aspecto: 16:9
- Resolución óptima: 1920 x 1080 a 60 Hz
- Tiempo de respuesta (típico): 5 ms
- Brillo: 250 cd/m²
- SmartContrast: 10.000.000:1
- Relación de contraste (típica): 1000:1
- Punto de píxel: 0,248 x 0,248 mm
- Ángulo de visión: 170° (H)/160° (V), @ C/D > 10
- Colores de pantalla: 16,7 M
- Frecuencia de escaneo: 30 - 83 kHz (H) / 56 - 76 Hz (V)
- sRGB

Conectividad

- Entrada de señal: VGA (analógica), DVI-D (HDCP digital)
- Entrada sincronizada: Sincronización separada, Sincronización en verde

Cómodas funciones

- Comodidad para el usuario: Conexión/desconexión, Menú/Aceptar, Brillo/Atrás, 4:3 Súper ancha/Arriba, Auto/Abajo
- Idiomas OSD: Portugués de Brasil, Checo, Holandés, Inglés, Finés, Francés, Alemán, Griego, Húngaro, Italiano, Japonés, Coreano, Polaco, Portugués, Ruso, Chino simplificado, Español, Sueco, Chino tradicional, Turco, Ucraniano
- Otra comodidad: bloqueo Kensington, Montaje VESA (100 x 100 mm)
- Compatibilidad Plug & Play: DDC/CI, Mac OS X, sRGB, Windows 7, Windows 8

Soporte

- Inclinación: -5/20 grado

Potencia

- En modo: 15,3 W (típ.) (método de prueba EnergyStar 7.0)
- Modo de espera: 0,5 W (típ.)

- Modo desactivado: 0,5 W (típ.)
- Indicador LED de alimentación: Funcionamiento: blanco, Modo de espera: blanco (parpadeante)
- Alimentación: Integrada, 100-240 V CA, 50-60 Hz

Dimensiones

- Producto con soporte (mm): 503 x 376 x 213 mm
- Producto sin soporte (mm): 503 x 316 x 50 mm
- Embalaje en mm (an. x al. x prof.): 555 x 414 x 107 mm

Peso

- Producto con soporte (kg): 2,61 kg
- Producto sin soporte (kg): 2,35 kg
- Producto con embalaje (kg): 3,87 kg

Condiciones de funcionamiento

- Rango de temperatura (funcionamiento): 0 °C a 40 °C °C
- Rango de temperaturas (almacenamiento): -20° C a 60° C °C
- Humedad relativa: 20 %-80 %
- Altitud: Funcionamiento: 3658 m, no funcionamiento: 12 192 m
- MTBF: 30 000 hora(s)

Desarrollo sostenible

- Protección del medio ambiente y ahorro de energía: RoHS, Sin plomo, Sin mercurio
- Material de embalaje reciclable: 100 %

Cumplimiento de normativas y estándares

- Aprobación de regulaciones: Marca CE, FCC Clase B, EAC, SEMKO, BSMI, cETLus, TUV/ISO9241-307, WEEE

Carcasa

- Color: Negro
- Acabado: Muy fino (bisel frontal)/Textura (cubierta posterior)

Contenido de la caja

- Monitor con soporte
- Cables: VGA, alimentación
- Documentación del usuario

Destacados

Tecnología LED

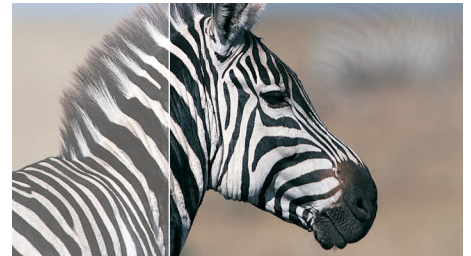
Los LED blancos son dispositivos de estado sólido que se iluminan completamente, con un brillo constante y un tiempo de inicio de ahorro de energía más rápido. Los LED no contienen mercurio, lo que permite un reciclaje y un proceso de deshecho ecológicos. Los LED permiten un mayor control de la regularidad de la retroiluminación de LCD, lo que da como resultado una relación de contraste elevada. Además, ofrece una reproducción de color superior gracias a un brillo constante a través de la pantalla.

Pantalla de 16:9 con Full HD



La calidad de imagen importa. Las pantallas habituales ofrecen buena calidad, pero sabemos que tú esperas más. Esta pantalla cuenta con una resolución Full HD de 1920 x 1080. Gracias al Full HD podrás disfrutar de unos detalles nítidos y de un gran brillo, así como un contraste increíble y colores realistas para una imagen que parece cobrar vida.

SmartContrast



SmartContrast es la tecnología de Philips que analiza los contenidos que visualizas, ajustando automáticamente los colores y controlando la intensidad de la retroiluminación para mejorar dinámicamente el contraste y obtener así las mejores imágenes y videos digitales, así como un contraste óptimo para disfrutar más mientras juegas. Al seleccionar el modo de ahorro, se ajustan el contraste y la retroiluminación para una visualización perfecta de las aplicaciones cotidianas de oficina y un menor consumo de energía.

Sin mercurio

Los monitores de Philips con retroiluminación LED no contienen mercurio, una de las sustancias naturales más tóxicas que afectan a los seres humanos y a los animales. De esta forma, se reduce el impacto medioambiental de la pantalla a lo largo de su vida útil, desde la fabricación hasta el desecho.



LED



10,000,000:1

SmartContrast



Low Power



Hg Free



Lead Free



Fecha de emisión
2020-04-26

Versión: 8.0.1

12 NC: 8670 001 38965
EAN: 87 12581 74075 7

© 2020 Koninklijke Philips N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Las marcas registradas son propiedad de Koninklijke Philips N.V. o de sus propietarios respectivos.

www.philips.com